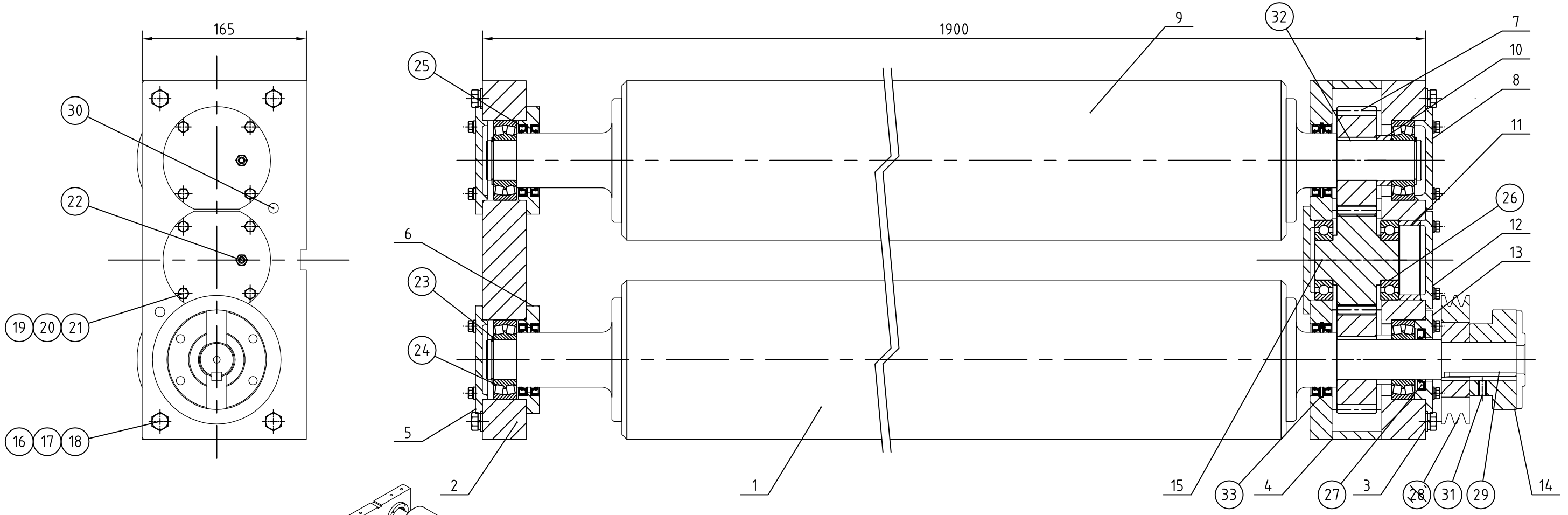
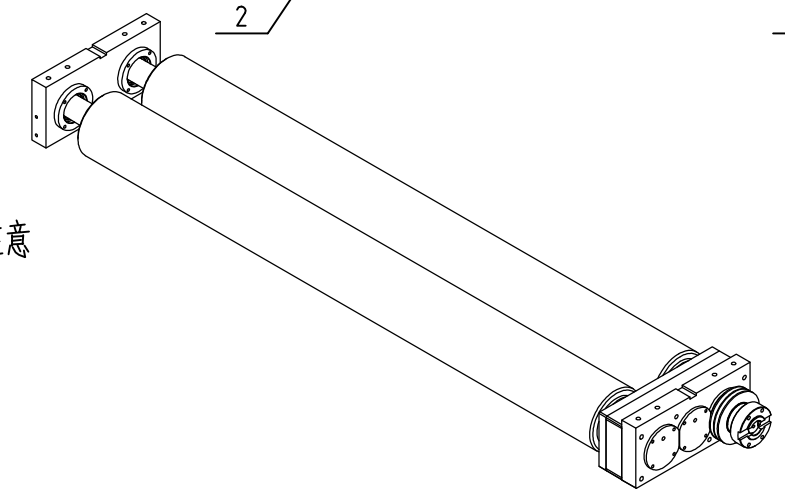


技术要求

1.本件每台装配2件，另一件与此图对称安装,注意轴承座侧边螺纹孔位置

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33 | | 孔用弹性挡圈72 | 2 | | | | 发黑 |
| 32 | | 平键10×8-35 | 2 | | | | |
| 31 | | 内六角平端紧定螺钉M8×16 | 2 | | | | |
| 30 | | 内螺纹圆柱销10×60 | 2 | | | | |
| 29 | | 平键10×8-70 | 1 | | | | |
| 28 | | 三角带轮SPZ125-2-1610-35 | 1 | | | | |
| 27 | | 旋转轴唇形密封圈FB40×62×8 | 1 | | | | |
| 26 | | 深沟球轴承6208 | 2 | | | | NSK |
| 25 | | 旋转轴唇形密封圈FB55×72×8 | 8 | | | | |
| 24 | | 调心辊子轴承22208C | 4 | | | | HRB |
| 23 | | 轴用弹性挡圈40 | 3 | | | | 发黑 |
| 22 | | 快插油嘴PT1/8" | 4 | | | | |
| 21 | | 平垫圈6 | 24 | | | | 不锈钢 |
| 20 | | 标准弹垫6 | 24 | | | | 不锈钢 |
| 19 | | 六角头螺栓M6×15 | 24 | | | | 不锈钢 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 18 | | 平垫圈10 | 4 | | | | 不锈钢 |
| 17 | | 标准弹垫10 | 4 | | | | 不锈钢 |
| 16 | | 六角头螺栓M10×70 | 4 | | | | 不锈钢 |
| 15 | DM-ZSJ-P074 | 轴齿轮 | 1 | 45 | | | |
| 14 | DM-ZSJ-P075 | 连接套（1） | 1 | 45 | | | |
| 13 | DM-ZSJ-P029 | 下夹辊轴承盖（2） | 1 | Q235 | | | |
| 12 | DM-ZSJ-P032 | 下夹辊闷盖（3） | 1 | Q235 | | | |
| 11 | DM-ZSJ-P034 | 隔套（2） | 1 | Q235 | | | |
| 10 | DM-ZSJ-P033 | 隔套（1） | 2 | Q235 | | | |
| 9 | DM-ZSJ-P015 | 下夹辊（1） | 1 | 45 | | | |
| 8 | DM-ZSJ-P031 | 下夹辊闷盖（2） | 1 | Q235 | | | |
| 7 | DM-ZSJ-P073 | 齿轮 | 2 | 45 | | | |
| 6 | DM-ZSJ-P028 | 下夹辊轴承盖（1） | 2 | Q235 | | | |
| 5 | DM-ZSJ-P030 | 下夹辊闷盖（1） | 3 | Q235 | | | 其中1件不加工螺纹孔 |
| 4 | DM-ZSJ-P057 | 齿轮箱 | 1 | 焊接件/Q235 | | | |
| 3 | DM-ZSJ-P056 | 下夹辊轴承座（2） | 1 | Q235 | | | |
| 2 | DM-ZSJ-P055 | 下夹辊轴承座（1） | 1 | Q235 | | | |
| 1 | DM-ZSJ-P016 | 下夹辊（2） | 1 | 45 | | | |

| 一般切削加工未注公差 | | 材质: | | 设 计 | | 下夹辊组件 | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6以下 | ±0.1 | 组合件 | | 审 核 | | | | | | |
| >6~30 | ±0.2 | 比 例 | | 认 可 | | 投 影 | 总图号 | | 第 张 | |
| >30~120 | ±0.3 | 一台份数 量 | 2 | | | | 电脑号 | DM-ZSJ-B002 | 共 张 | |
| >120~400 | ±0.5 | 重 量 | | | | 无锡众烁精工科技有限公司 | | | | |
| >400~1000 | ±0.8 | 日 期 | | | | | | | | |